

Produkteigenschaften:

- automatisches Nachfüllsystem für permanentes Arbeiten (Zweikammersystem)
- Patentierter Dampfkessel aus Edelstahl (keine Dichtringe)
- Patentierter, selbstentkalkender Heizstab aus Edelstahl
- Patentierte „True Temp Technologie“ mit selbstentkalkender, elektromechanischer Sonde
- Betriebsleistung > 9bar und > 185°C
- Trockenlaufsicherung für Heizelement und Pumpe
- Temperatur- und Druckanzeige
- 2 Stundenzähler
- Edelstahlgehäuse
- Energiesparmodus
- neue Tip-Tronic-Software
- jedes Wasser verwendbar (Leitungswasser, destilliertes Wasser, Osmosewasser)
- 8m Industriestromkabel (Neopren/Gummi) mit verschraubter Kabelzugentlastung
- verriegelbare Metallanschlussbuchsen an Gerät und Industriedampfschlauch (5m)
- große Vollgummiräder

Ausstattung:

